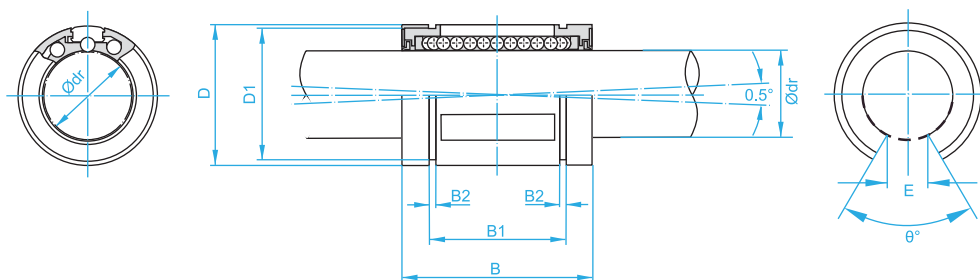


Type SKB



Référence Type	Nombre Rangées Billes Number of ball circuits	Dimensions - mm								Charges - N Basic load		Poids Weight g
		dr	D	B	B1	B2	D1	Type ouvert		Dyn. C	Stat. Co	
								E	θ			
SKB 16UU	5	16	26	36	24,7	1,35	24,9	-	-	1 530	1 280	43
SKB 20UU	6	20	32	45	31,2	1,65	30,5	-	-	2 630	1 670	58
SKB 25UU	6	25	40	58	43,8	1,90	38,5	-	-	3 800	2 750	123
SKB 30UU	6	30	47	68	51,8	1,90	44,5	-	-	4 810	2 860	216
SKB 40UU	6	40	62	80	60,4	2,20	58,5	-	-	6 630	5 840	333
SKB 16OP	4	16	26	36	24,7	1,35	24,9	9	68°	1 670	1 320	35
SKB 20OP	5	20	32	45	31,3	1,65	30,5	9	55°	2 600	1 720	48
SKB 25OP	5	25	40	58	43,8	1,9	38,5	11,5	57°	3 910	2 850	103
SKB 30OP	5	30	47	68	51,8	1,9	44,5	14	57°	4 850	2 900	177
SKB 40OP	5	40	62	80	60,4	2,20	58,5	19,5	56°	6 700	5 900	275

Les douilles ouvertes SKP--OP sont sans joint d'étanchéité.

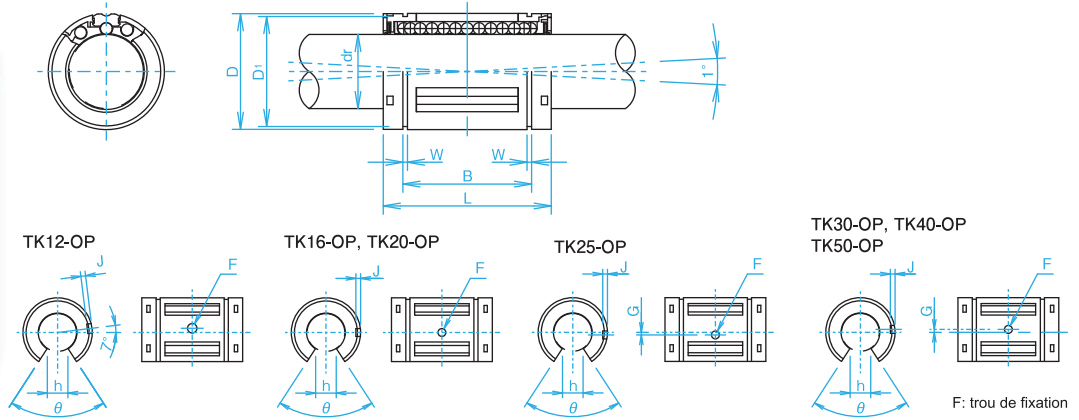
Exemple de désignation

	SKB	20	UU
Type de douilles	Linear bearing type		
Ø Arbre de précision	Precision shaft Ø		
Joints d'étanchéité	Seals on both sides		

Programme de production

Type	Ø
SKB-UU	Ø 16 - 40
SKB-OP	Ø 16 - 40

Type TK



Référence Type	Nombre Rangées Billes Number of ball circuits	Dimensions - mm														Charges - N Basic load		Poids Weight g
		dr	D	L		B		W	D ₁	h	θ	F ^{H11}	G	J	Dyn. C	Stat. Co		
				Tol. µm	Tol. µm	Tol. µm	Tol. µm											
TK 8	4	8	+8/0	16	25	± 0,2	16,5	0/-0,2	1,1	15,2	-	-	-	-	-	423	534	7,3
TK 10	5	10	+8/0	19	29	± 0,2	22	0/-0,2	1,3	18	-	-	-	-	-	750	935	14
TK 12	5	12	+8/0	22	32	± 0,2	22,9	0/-0,2	1,3	21	6,5	-	3	-	0.7	1 020	1 290	21
TK 16	5	16	+9 /-1	26	36	± 0,2	24,9	0/-0,2	1,3	24,9	9	-	3	-	1.0	1 250	1 550	43
TK 20	6	20	+9 /-1	32	45	± 0,2	31,5	0/-0,2	1,6	30,3	9	-	3	-	1.0	2 090	2 630	58
TK 25	6	25	+11/-1	40	58	± 0,2	44,1	0/ -0,3	1,85	37,5	11,5	-	3	1,5	1.5	3 780	4 720	123
TK 30	6	30	+11/-1	47	68	± 0,2	52,1	0/ -0,3	1,85	44,5	14	-	3	2	1.7	5 470	6 810	216
TK 40	6	40	+13/-2	62	80	± 0,2	60,6	0/ -0,3	2,15	59	19,5	-	3	1,5	2.4	6 590	8 230	333
TK 50	6	50	+13/-2	75	100	± 0,2	77,6	0/ -0,3	2,65	72	22,5	-	5	2,5	2.7	10 800	13 500	618
TK 12 OP	4	12	+13/-2	22	32	± 0,2	22,9	0/ -0,3	1,3	21	6,5	66°	3	-	0.7	1 020	1 290	17
TK 16 OP	4	16	+9/-1	26	36	± 0,2	24,9	0/ -0,3	1,3	24,9	9	68°	3	-	1.0	1 250	1 550	35
TK 20 OP	5	20	+9/-1	32	45	± 0,2	31,5	0/ -0,3	1,6	30,3	9	55°	3	-	1.0	2 090	2 630	48
TK 25 OP	5	25	+11/-1	40	58	± 0,2	44,1	0/ -0,3	1,85	37,5	11,5	57°	3	1,5	1.5	3 780	4 720	103
TK 30 OP	5	30	+11/-1	47	68	± 0,2	52,1	0/ -0,3	1,85	44,5	14	57°	3	2	2	5 470	6 810	177
TK 40 OP	5	40	+13/-2	62	80	± 0,2	60,6	0/ -0,3	2,15	59	19,5	56°	3	1,5	1.5	6 590	8 230	275
TK 50 OP	5	50	+13/-2	75	100	± 0,2	77,6	0/ -0,3	2,65	72	22,5	54°	5	2,5	2.7	10 800	13 500	520

Vitesse maximum 180 m/min. the maximum speed is 180 m/min.



Exemple de désignation

TK 20 UU OP SK ST

Type de douilles	Linear bearing type
Ø Arbre de précision	Precision shaft Ø
Joints d'étanchéité	Seals on both sides
Ouverte	Open
Anti-corrosion	Anti-corrosion
Sans auto-alignement	Without self aligning

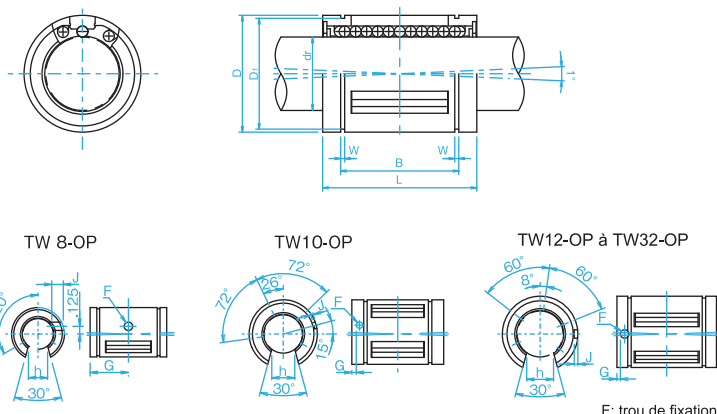
Programme de production

Type	Ø
TK-UU	Ø 8 - 50
TK-UUOP	Ø 12 - 50
TK-UUSK	Ø 8 - 50
TK-UUOPSK	Ø 12 - 50
TK-UUST	Ø 12 - 40
TK-UUOPST	Ø 12 - 40

Recirculation avec traitement au Nickel et billes en inox For anti-corrosion the load plates are electroless nickel plated with stainless steel balls

Contrôle qualité de chaque douille à billes en fin de production avec un numéro d'identification.

Type TW



F: trou de fixation

Référence Type	Nombre Rangées Billes Number of ball circuits	Dimensions												Charges - lbf		Poids Weigh lbs	Diamètre d'arbre Shaft diamete inch	
		dr	D	L		B		W	D ₁	Type Ouvert - Open				Dyn. C	Stat. Co			
				Tol.	Tol.	Tol.	Tol.			h	F ^{H11}	G	J					
TW 3	4	0,1875	0/-0,0005	0,3750	0,562	+/-008	-	-	-	-					35	47	0,004	3/16
TW 4	4	0,2500	0/-0,0005	0,5000	0,750	0/-0,15	0,515	0/0-0,015	0,390	0,4687					60	80	0,009	1/4
TW 6	4	0,3750	0/-0,0005	0,6250	0,875	0/0-0,15	0,703	0/0-0,015	0,390	0,5880					95	120	0,014	3/8
TW 8	4	0,5000	0/-0,0005	0,8750	1,250	0/0-0,20	1,032	0/0-0,020	0,4590	0,8209		0,136	0,6250	-	230	290	0,043	1/2
TW 10	5	0,6250	0/-0,0005	1,1250	1,500	0/0-0,20	1,112	0/0-0,020	0,5590	1,0590		0,105	0,1250	0,0390	400	500	0,103	5/8
TW 12	6	0,7500	0/-0,0005	1,2500	1,625	0/0-0,20	1,272	0/0-0,020	0,0559	1,1760		0,136	0,1250	0,0590	470	590	0,123	3/4
TW 16	6	1,0000	0/-0,0005	1,5625	2,250	0/0-0,20	1,886	0/0-0,020	0,0679	1,4687		0,136	0,1250	0,0470	850	1,060	0,265	1
TW 20	6	1,2500	0/-0,0006	2,0000	2,625	0/0-0,25	2,011	0/0-0,025	0,0679	1,8859		0,201	0,1875	0,0900	1 230	1,530	0,485	1-1/4
TW 24	6	1,5000	0/-0,0006	2,3750	3,000	0/0-0,30	2,422	0/0-0,030	0,0859	2,2389		0,201	0,1875	0,0900	1 480	1,850	0,750	1-1/2
TW 32	6	2,0000	0/-0,0008	3,0000	4,000	0/0-0,40	3,206	0/0-0,040	0,1029	2,8379		0,265	0,3125	-	2 430	3,040	1,411	2
TW 8OP	3	0,5000	0/-0,0005	0,8750	1,250	0/0-0,20	1,032	0/0-0,020	0,4590	0,8209	0,313	0,136	0,6250	-	230	290	0,033	1/2
TW 10OP	4	0,6250	0/-0,0005	1,1250	1,500	0/0-0,20	1,112	0/0-0,020	0,5590	1,0590	0,375	0,105	0,1250	0,0390	400	500	0,083	5/8
TW 12OP	5	0,7500	0/-0,0005	1,2500	1,625	0/0-0,20	1,272	0/0-0,020	0,0559	1,1760	0,438	0,136	0,1250	0,0590	470	590	0,102	3/4
TW 16OP	5	1,0000	0/-0,0005	1,5625	2,250	0/0-0,20	1,886	0/0-0,020	0,0679	1,4687	0,563	0,136	0,1250	0,0470	850	1 060	0,220	1
TW 20OP	5	1,2500	0/-0,0006	2,0000	2,625	0/0-0,25	2,011	0/0-0,025	0,0679	1,8859	0,625	0,201	0,1875	0,0900	1 230	1 530	0,419	1-1/4
TW 24OP	5	1,5000	0/-0,0006	2,3750	3,000	0/0-0,30	2,422	0/0-0,030	0,0859	2,2389	0,750	0,201	0,1875	0,0900	1 480	1 850	0,639	1-1/2
TW 32OP	5	2,0000	0/-0,0008	3,0000	4,000	0/0-0,40	3,206	0/0-0,040	0,1029	2,8379	1,000	0,265	0,3125	-	2 430	3 040	1,168	2

Vitesse maximum 180 m/min. the maximum speed is 180 m/min.

1 Inch = 25,4 mm / 1 lbs = 0,454 kg - 1 lbf = 4,448 N



Exemple de désignation

		TW	20	UU	OP	SK
Type de douilles	Linear bearing type					
Ø Arbre de précision	Precision shaft Ø					
Joints d'étanchéité	Seals on both sides					
Ouverte	Open					
Anti-corrosion	Anti-corrosion					

Programme de production

Type	Ø
TW-UU	Ø 3 - 32
TW-UUOP	Ø 8 - 32
TW-UUSK	Ø 8 - 32
TW-UUOPSK	Ø 8 - 32

Recirculation avec traitement au Nickel et billes en inox For anti-corrosion the load plates are electroless nickel plated with stainless steel balls

Contrôle qualité de chaque douille à billes en fin de production avec un numéro d'identification.